

Flowfast 106 Asphalt Primer

Imprimación sobre asfalto

19-05-2026 / V 1

Descripción

La imprimación Flowfast 106 Asphalt Primer es una resina reactiva de dos componentes, incolora y de viscosidad media, a base de metacrilato de metilo (MMA), usada como imprimación sobre soportes asfálticos.



Características y Beneficios

- Para uso sobre soportes de asfalto sin alquitrán.
- Buenas propiedades de curado y adhesión
- Puede utilizarse con cargas adicionales.
- Fácil de aplicar
- Curado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas

Finalidad de uso

Como imprimación especial para la aplicación de los sistemas de revestimiento de suelos Flowfast sobre soportes de aglomerado asfáltico y morteros bituminosos.

Embalaje

El Flowfast 106 Asphalt Primer se presenta en los siguientes formatos:

Botes metálicos de 20 kg

Bidones de acero de 180 kg

Color disponible

Transparente

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase) si se almacena en su embalaje original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15°C a +20°C. La temperatura máxima de almacenamiento es de +30°C. Proteger de la intemperie y de la humedad/contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 (Cuando se usa como parte de un sistema completo)

Flowfast 106 Asphalt Primer

Información técnica

Apariencia		Transparente ligeramente turbio
Adición de catalizador	Nivel de adición de catalizador Flowfast catalyst C2 en peso como porcentaje (%) de la resina base, dependiendo de la temperatura del soporte.	Para +30°C - 1,0 % Para +20°C - 2,0 % Para +10°C - 4,0 % Para +0°C - 6,0 % Para < 0°C - 6,0 % + Accelerator Consulte la ficha técnica (TDS) del Flowfast Accelerator, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico para más aclaraciones.
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm ³
Viscosidad	DIN 53019	~170-250 mPa*s @+25°C y 1500*s-1 tasa de cizalla
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: Tras 1 hora Carga total: Tras 2-3 horas Curado completo. Tras 2-3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		Entre 1 y 6 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	162 % (@ +20°C) 4,06 % (@ +0°C)
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	127 MPa (@ +20°C) 868 MPa (@ +0°C)
Dureza Shore D	EN ISO 868	~43
Dureza Shore A	EN ISO 868	~95
Resistencia a la tracción por flexión	EN ISO 527	8,9 MPa
Adhesión al sustrato	EN 13892-8	B1.5 (≥ 1.5 MPa)
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		Entre +0°C y +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		Entre +0°C y +35°C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		<5.5% (escala TRAMEX) <92% RH (según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado de aplicación y se pueden mantener los consumos de material previstos.

Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser al menos +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.

En espacios cerrados, se recomienda una ventilación forzada con una renovación de aire de al menos 7 veces por hora.

No aplique el material bajo la luz solar directa, ya que puede impedir un curado adecuado y causar problemas de adherencia entre capas.

Para evaluar la posibilidad de aplicación fuera de estas condiciones o a temperaturas inferiores a +0°C, consulte con nuestro Departamento Técnico.

Ficha técnica

Flowfast 106 Asphalt Primer

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de lechada de cemento y otros contaminantes que puedan reducir la adherencia de los recubrimientos aplicados. La superficie debe prepararse mecánicamente, por ejemplo, mediante granallado, pulido o fresado. Todas las grietas y daños en el suelo deben repararse antes de la instalación del pavimento.

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación se encuentran en la sección "Requisitos del soporte para sistemas Flowfast".

Recomendamos encarecidamente realizar pruebas de curado y adherencia sobre el soporte antes de su uso general en obra con todas las imprimaciones Flowfast. Para la imprimación Flowfast 106 Asphalt Primer, es especialmente importante comprobar la tendencia del soporte a deformarse bajo carga.

Mezcla

Antes de usar, el Flowfast 106 Asphalt Primer debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina que contiene. Añada la cantidad necesaria de catalizador Flowfast Catalyst C2 —según la tabla de referencia— a la resina y mezcle con un taladro de baja velocidad y un agitador helicoidal, procurando no incorporar aire.

Aplicación

Vierta la mezcla sobre el soporte en franjas y distribúyala con un rodillo de pelo corto.

Para una distribución más rápida en áreas grandes, se puede usar una espátula de goma.

Aplique respetando las tasas de cobertura especificadas hasta lograr la saturación completa y una película de resina continua. Supere el espesor mínimo de la capa de aplicación (300 μm) para obtener una película de resina continua e ininterrumpida, lo que garantiza un curado completo.

Los sustratos porosos podrían requerir una capa de imprimación adicional.

Sobre el material fresco, sin curar, se puede espolvorear con arena de cuarzo seca; consulte la especificación del sistema para obtener más detalles.

Cobertura

~0.3 – 0.5 kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su aplicación; los restos ya endurecidos solo se pueden eliminar por medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y reemplazará los materiales que se demuestren defectuosos, pero no ofrece garantía alguna sobre la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y confiables.

Ficha técnica

Flowfast 106 Asphalt Primer

Precauciones de salud y seguridad

La imprimación Flowfast 106 Asphalt Primer es altamente inflamable; manténgala alejada del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. El agitador, así como todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación, deben ser a prueba de explosiones.

Como todos los productos MMA estándar, la imprimación Flowfast 106 Asphalt Primer tiene un olor característico; asegure una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral aplicables al lugar de aplicación.

Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada componente.

Servicio técnico

Contacte con Tremco CPG Iberia